



Stampante 3D combinata Bambu Lab X1-Carbon

Cod. MePA: SIAD3DS705

Il metodo più rapido per richiedere un preventivo è utilizzare il pratico sistema di richiesta disponibile sul nostro sito web. Ti basterà cliccare sul pulsante "**PREVENTIVO**" presente su ciascun prodotto e finalizzare la tua richiesta con i tuoi dati.

In alternativa, puoi scrivere a preventivi@siadsrl.net, specificando i dati della tua scuola o azienda.

- A SEGUIRE, LA DESCRIZIONE DEL PRODOTTO -



DESCRIZIONE

- Volume di costruzione (LxPxA) 256 × 256 × 256 mm³
- Velocità massima della testa dell'utensile 500 mm/s
- Accelerazione massima della testa dell'utensile 20.000 mm/s²
- Temperatura massima hot-end 300 ?
- Tipologia movimentazione CoreXY con assi in carbonio

Caratteristiche:

- Nucleo XY con accelerazione di 20000 mm/s²
- Fino a 16 stampe multicolore
- Doppio livellamento automatico del letto
- Risoluzione lidar 7?m
- Rilevamento errore spaghetti
- Primo livello ispezionato dall'AI

Incluso Sistema di gestione automatica dei materiali (AMS) per 4 bobine contemporanee

- Possibilità di upgrade fino a 16 bobine contemporanee
- Calibrazione tramite LIDAR con risoluzione 7?m
- Compensazione automatica delle vibrazioni tramite accelerometro integrato
- Telecamera integrata con sistema di rilevazione malfunzionamenti automatico
- Ugello Acciaio temprato da 4 mm incluso
- Hotend Interamente in metallo
- Diametro filamento 1. 75mm
- Filamento supportato: PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET Ideale per PA, PC, polimeri rinforzati con fibra di carbonio/vetro
- Superficie piastra di costruzione Cool Plate, Engineering Plate inclusa
- Temperatura massima piastra di costruzione 110?
- Dimensioni fisiche 389 × 389 × 457 mm³
- Requisiti elettrici 100-240 VAC, 50/60 H, 1000W@220V, 350W@110V



SPECIFICHE TECNICHE PER RDO

POS. 1 | Q.TÀ 1

STAMPANTE 3D COMBINATA BAMBU LAB X1-CARBON

Volume di costruzione (LxPxA) 256 x 256 x 256 mm³ Velocità massima della testa dell'utensile 500 mm/s
Accelerazione massima della testa dell'utensile 20.000 mm/s² Temperatura massima hot-end 300 °C Tipologia
movimentazione CoreXY con assi in carbonio Caratteristiche: Nucleo XY con accelerazione di 20000 mm/s²
Fino a 16 stampe multicolore Doppio livellamento automatico del letto Risoluzione lidar 7µm Rilevamento
errore spaghetti Primo livello ispezionato dall'AI Incluso Sistema di gestione automatica dei materiali (AMS) per
4 bobine contemporanee Possibilità di upgrade fino a 16 bobine contemporanee Calibrazione tramite LIDAR
con risoluzione 7µm Compensazione automatica delle vibrazioni tramite accelerometro integrato Telecamera
integrata con sistema di rilevazione malfunzionamenti automatico Ugello Acciaio temprato da 4 mm incluso
Hotend Interamente in metallo Diametro filamento 1.75mm Filamento supportato: PLA, PETG, TPU, ABS,
ASA, PVA, PET Ideale per PA, PC, polimeri rinforzati con fibra di carbonio/vetro Superficie piastra di
costruzione Cool Plate, Engineering Plate inclusa Temperatura massima piastra di costruzione 110°C
Dimensioni fisiche 389 x 389 x 457 mm³ Requisiti elettrici 100-240 VAC, 50/60 H, 1000W@220V,
350W@110V

// //